



GOVERNO DO DISTRITO FEDERAL
SECRETARIA DE ESTADO DA AGRICULTURA, ABASTECIMENTO E
DESENVOLVIMENTO RURAL DO DISTRITO FEDERAL

Diretoria de Logística e Apoio Operacional
Gerência de Licitações

Informativo - SEAGRI/SUAG/DILOG/GELIC

AVISO DE RESULTADO E ADJUDICAÇÃO
PE (SRP) Nº 13/2022- (UASG: 926523)

O Governo do Distrito Federal por meio da Secretaria de Estado da Agricultura, Abastecimento e Desenvolvimento Rural do DF- SEAGRI-DF comunica aos interessados que, após abertura do **Pregão Eletrônico (SRP) nº 13/2022**, em 31/10/2022 às 09:30 hs, Processo nº **00070-00002423/2022-27 (SEI)**, que tem por objeto mediante Sistema de Registro de Preços, aquisição de mudas de plantas frutíferas diversas, eucalipto e sementes para a promoção e incentivo da produção agroecológica entre agricultores familiares do Distrito Federal e Entorno, conforme descrição, características, prazos, condições e demais obrigações e informações constante do item 3, Termo de Referência, Anexo deste Edital, sagraram-se vencedoras as Empresas, **CIA DA FLOR LTDA CNPJ 13.164.990/0001-45**, para os itens 1, 5 e 6, com o melhor valor total de **R\$ 79.550,00 (setenta e nove mil quinhentos e cinquenta reais)**; **MK SERVICOS E COMERCIO LTDA CNPJ: 05.893.877/0001-72**, para os itens 2, 3 e 4, com o melhor valor total de **R\$ 144.137,50 (cento e quarenta e quatro mil cento e trinta e sete reais e cinquenta centavos)**, **COMERCIAL JSM PRODUTOS AGROPECUARIOS EIRELI, CNPJ: 24.938.227/0001-40**, para os itens 7, 8, 21, 22, 23, 24, 25, 26 e 27, com o melhor valor total de **R\$ 440.913,20 (quatrocentos e quarenta mil novecentos e treze reais e vinte centavos)**, **ALAMEDA PLANTAS COMERCIO DE MUDAS LTDA, CNPJ: 42.415.585/0001-50**, para os itens 9, 10, 11, 12 e 13, com o melhor valor total de **R\$ 177.375,00 (cento e setenta e sete mil trezentos e setenta e cinco reais)**, **SITIO MORRINHOS LTDA, CNPJ: 20.884.020/0001-80**, para os itens 14, 15, 16, 17, 18 e 19, com o melhor valor total de **R\$ 170.535,00 (cento e setenta mil quinhentos e trinta e cinco reais)**, **SEMENTEK COMERCIO E REPRESENTACOES LTDA, CNPJ: 07.407.726/0001-55**, para os itens 20 e 28, com o melhor valor total de **R\$ 38.318,00 (trinta e oito mil trezentos e dezoito reais)**, perfazendo o valor total Global do certame em **R\$ 1.050.828,70 (um milhão, cinquenta mil oitocentos e vinte e oito reais e setenta centavos)**. A ata o resultado por fornecedor e o termo de adjudicação do pregão podem ser visualizados nos sites www.comprasgovernamentais.gov.br e no portal www.agricultura.df.gov.br, SEAGRI/DF, "Edital".

NATANAEL FÉLIX DOS SANTOS

Pregoeiro



Documento assinado eletronicamente por **NATANAEL FELIX DOS SANTOS - Matr.1661701-0, Gerente de Licitações**, em 03/11/2022, às 10:57, conforme art. 6º do Decreto nº 36.756, de 16 de setembro de 2015, publicado no Diário Oficial do Distrito Federal nº 180, quinta-feira, 17 de setembro de 2015.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site:



http://sei.df.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0
verificador= **99099489** código CRC= **074B770C**.

"Brasília - Patrimônio Cultural da Humanidade"

Parque Estação Biológica, Ed. Sede da SEAGRI-DF, - Bairro Parque Estação Biológica - Asa Norte - CEP 70770-914 - DF

61 30516396

00070-00002423/2022-27

Doc. SEI/GDF 99099489